



Deutscher Nachhaltigkeitspreis

Jurybegründung

PFAS-freie Kolben-Pumpentechnik

Die Fachjury des Deutschen Nachhaltigkeitspreises Produkte zeichnet in diesem Jahr jene Produkte aus, die in einem der fünf Transformationsfelder (Klima, Ressourcen, Natur, Gesellschaft und Wertschöpfungskette) besonders wirksame Beiträge zur nachhaltigen Transformation leisten.

Bewertet werden nicht nur technologische Innovationen, sondern vor allem die nachweisliche Wirkung eines Produkts: Wie stark trägt es dazu bei, Ressourcen zu schonen, Emissionen zu senken, Kreisläufe zu schließen, soziale Verantwortung zu fördern oder nachhaltige Konsum- und Produktionsweisen zu etablieren? Ergänzend berücksichtigt die Jury Aspekte wie Innovationskraft, Skalierbarkeit, Vorbildfunktion und langfristige Wirkung über den gesamten Lebenszyklus des Produkts hinweg.

So identifiziert die Jury in einem zweistufigen Verfahren jene Lösungen, die über ihre eigentliche Funktion hinaus Strahlkraft für Wirtschaft und Gesellschaft entfalten und neue Standards für nachhaltige Produkte setzen.

Mit der **PFAS-freien Kolben-Pumpentechnik für die Farbenindustrie** der **Oldus GmbH** wird ein technologischer Durchbruch ausgezeichnet, der eines der drängendsten Umweltprobleme adressiert: den weit verbreiteten Einsatz langlebiger, persistent schädlicher PFAS-Verbindungen. Durch die Entwicklung von Kolbenpumpen mit Glaskomponenten anstelle von PTFE-Dichtungen wird der Eintrag von PFAS in Produktionsprozesse und in die Umwelt erheblich reduziert. Die Innovation zeigt, dass der als unverzichtbar geltende Werkstoff PTFE ersetzt werden kann, und eröffnet so neue Perspektiven für die Dekarbonisierung und Entgiftung industrieller Prozesse.

Die Jury würdigt insbesondere, dass diese Lösung nicht nur den Ausstoß und Abrieb von PFAS-Mikroplastik verhindert, sondern zugleich die Lebensdauer der Pumpen verlängert, Emissionen bei der Produktion und Verarbeitung reduziert und eine wirtschaftlich tragfähige Alternative für bestehende Anlagen bietet. Das Einsatzpotenzial reicht über die Farbenindustrie hinaus in andere anspruchsvolle Branchen wie Medizin, Pharmazie oder Luft- und Raumfahrt und kann dort weitere Impulse für eine nachhaltige Transformation setzen.

Mit der Auszeichnung hebt die Jury ein Produkt hervor, das zeigt, wie technologische Innovation in Verbindung mit Pioniergeist und praktischer Umsetzbarkeit ein globales Umweltproblem adressieren kann und einen wichtigen Beitrag zu einer schadstoffärmeren und zukunftsfähigen Industrie leistet.